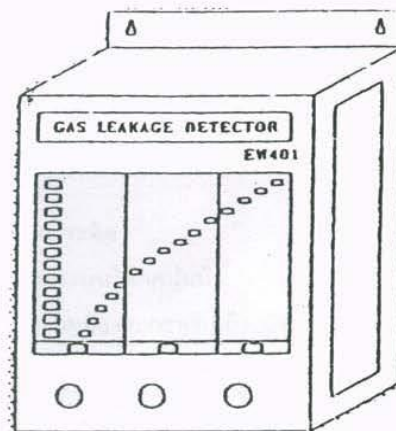
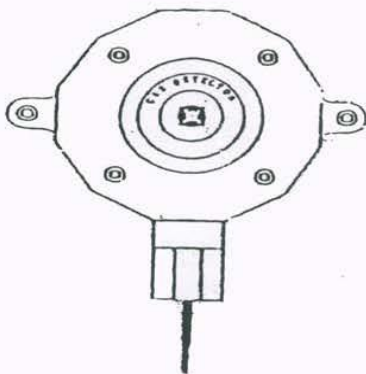


คู่มือการใช้งาน

"EWO" GAS DETECTOR รุ่น EW 401

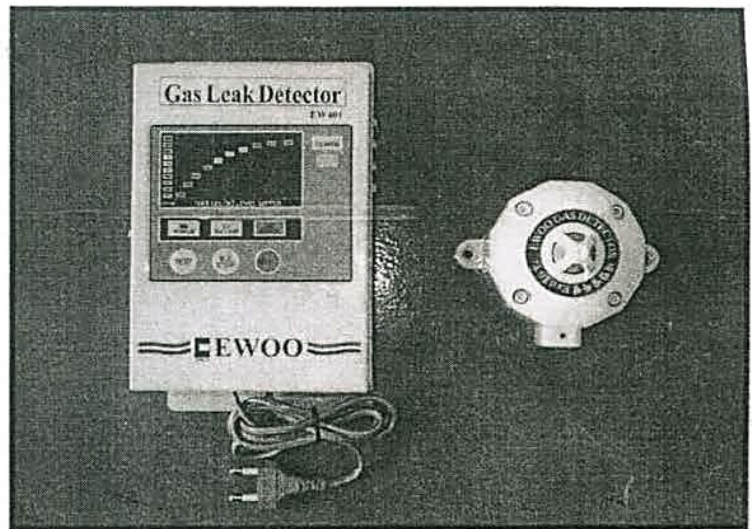
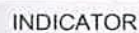


จัดจำหน่ายโดย



เครื่องส่งเสียงดังเมื่อก๊าซรั่ว ชนิดกันระเบิด สำหรับร้านจำหน่ายก๊าซและสถานที่เก็บก๊าซ

Model : EW - 401



ส่วนตรวจจับ (Detector)

Type : Separation

Applicable gases : LPG,LNG, CITY GAS

Sensor : Diffusion type Lot-wire type

Operating Temperature Range : 20C~50C

Humidity Range : less than 95% (RH)

Explosion-proof type : resistant structure
(d2G4,KS 0906)

Cable Connector : inner diameter 16mm/outer
23 mm

Dimension : 137 x 142 x 75 mm.

weight : 994g

Sensible Density Range : 0~100%(LEL)

Response Time : within 15 seconds

Case Material : Aluminum

ได้รับความเห็นชอบจากกรมธุรกิจพลังงาน

ให้ใช้ได้กับร้านจำหน่ายก๊าซ และสถานที่เก็บก๊าซ



TB&F

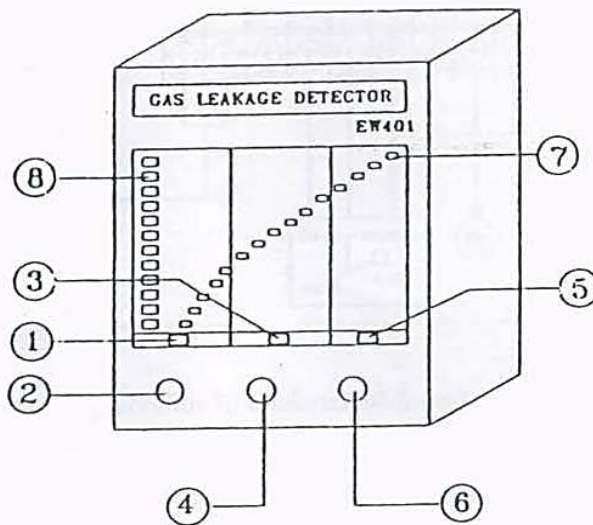
ไทยเบร็นเซอร์ แชนจ์ เฟร็นส์

เภสัชศาสตร์ เภสัชภัณฑ์

Tel: 088-5781429

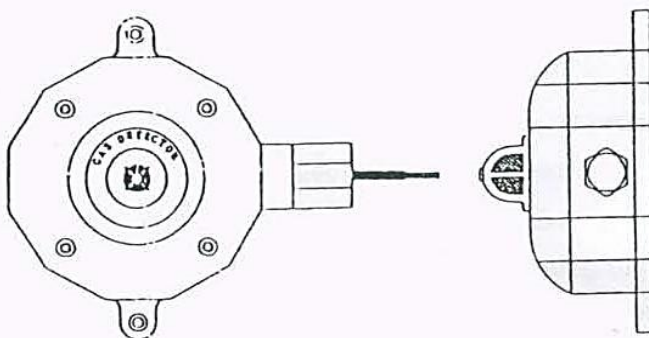
หลังจากทราบข้อมูลทางเทคนิคเบื้องต้นแล้ว เราก็มารู้จักกับในเรื่องของส่วนประกอบต่าง ๆ และหน้าที่ว่าเป็นอย่างไรบ้าง

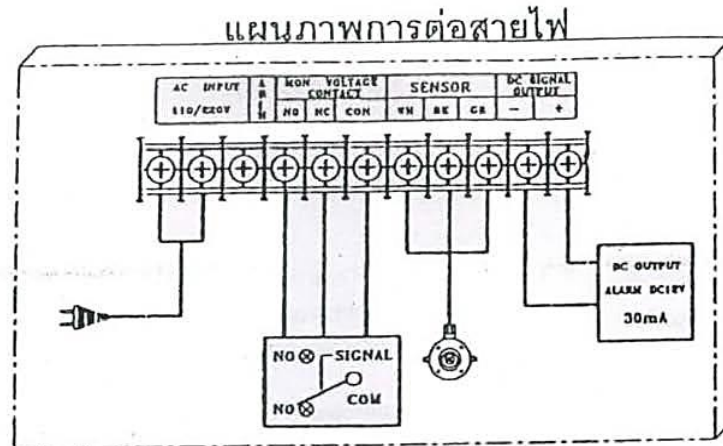
ส่วนแสดงผล (INDICATOR)



- (1) POWER LAMP (ไฟสีเขียว) เมื่อเครื่องกำลังทำงานตามปกติ ไฟสีเขียวจะติด
- (2) CIRCUIT TESTING PUSH SW เมื่อต้องการทดสอบการทำงานของระบบให้กดปุ่มนี้
- (3) SWITCH CAUTION LAMP เมื่อเครื่องตรวจจับการรั่วของแก๊สได้ ไฟสีแดงจะกะพริบ ถึงแม้ว่าเสียงจะถูกปิด โดยกดปุ่ม (4) แล้วก็ตาม
- (4) BUZZER-OFF PUSH SW เมื่อเครื่องตรวจจับการรั่วของแก๊สได้ ไฟจะติดรวมถึงเสียงสัญญาณเตือนจะดังขึ้น ปุ่ม (4) นี้จะทำหน้าที่ปิดเสียง ถ้าจะเปิดเสียงก็ให้กดปุ่มนี้อีกครั้ง
- (5) FAILURE LAMP เมื่อระบบต่าง ๆ ขัดข้อง ไฟสีแดงจะติด
- (6) CIRCUITS RETURN PUSH SW เป็นปุ่มที่ใช้สำหรับ RESET เครื่องให้กลับสู่สภาพปกติพร้อมใช้งานอีกครั้ง
- (7) GAS DENSITY INDICATOR เป็นไฟที่แสดงระดับความเข้มข้นของแก๊สที่ตรวจจับได้ในอากาศ
- (8) LEL INDICATING LAMP แสดงถึงระดับแก๊สเป็น LEL

ส่วนตรวจจับ (DETECTOR)





(1) สำหรับตัวตรวจจับ

ควรติดตั้งอยู่ในพื้นที่รอบ ๆ พื้นที่กักเก็บแก๊ส โดยที่การติดตั้งขึ้นอยู่กับชนิดของแก๊สที่จะตรวจจับ

- LPG (ซึ่งหนักกว่าอากาศ) ควรติดตั้งตัวตรวจจับไว้สูงประมาณ 30 ซม. จากพื้น
- LNG (ซึ่งเบากว่าอากาศ) ควรติดตั้งตัวตรวจจับไว้สูงประมาณ 30 ซม. โดยวัดจากผิวน้ำลงมา

(2) สำหรับตัวแสดงผล

ควรติดตั้งในที่ ๆ ง่าย ต่อการตรวจสอบ และสามารถเห็นได้ตลอดเวลา

ขั้นตอนการติดตั้ง

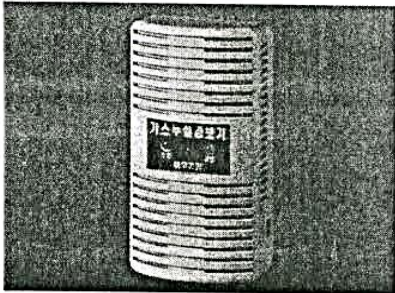
- 1) เปิดฝาน้ำของส่วนแสดงผล เพื่อต่อกับส่วนตรวจจับ ตามแผนภาพการต่อสายไฟจากนั้นตั้งสวิสช์ไฟไปที่ 220V
- 2) เมื่อต่อไฟเข้าเรียบร้อยแล้ว ไฟสีเขียว (POWER LAMP) จะกะพริบ ประมาณ 1 นาที หลังจากนั้นไฟจะหยุดกะพริบ แสดงว่าเครื่องพร้อมใช้งานแล้ว
- 3) ถ้าเครื่องมีอะไรผิดปกติ เสียงจะดังเตือน และไฟ FAILURE LAMP (สีแดง) จะติด
- 4) เมื่ออยากจะตรวจสอบว่าเครื่องยังทำงานปกติอยู่หรือไม่ ให้กดปุ่ม CIRCUIT TESTING ไฟในจอของ GAS DENSITY INDICATOR จะติดไล่ขึ้นไปจนถึงระดับที่ปริมาณของแก๊สที่รั่วออกมาเข้มข้น และมีอันตราย จากนั้นจะมีเสียงดังเตือน และไฟที่จอ GAS DENSITY INDICATOR จะติด
- 5) ถ้าจะปิดเสียง ให้กดปุ่ม BUZZER-OFF จากนั้น ตัวแสดงผลจะกลับสู่ภาวะปกติอีกครั้ง
- 6) ถ้ามีอะไรผิดปกติ FAILURE LAMP จะติดขึ้นมา ให้ตรวจสอบดูส่วนต่าง ๆ ที่ตัวแสดงผลต่อด้วย

ข้อควรระวัง

- 1) หลังจากติดตั้ง และประกอบสายไฟต่าง ๆ แล้ว ควรจะตรวจสอบ POWER VOLTAGE ด้วยว่าใช้ที่ 220V หรือไม่
- 2) ห้ามใช้เครื่องนี้กับแก๊สชนิดอื่นที่ไม่ใช่ LPG และ LNG
- 3) ห้ามใช้เครื่องนี้ในที่ที่มีความชื้นสูง หรือในที่ที่มีลมแรง
- 4) ตรวจสอบสภาพของตัวตรวจจับให้อยู่ในสภาพใช้งานอยู่เสมอ

EWOO GAS DETECTOR

(1) EW 301 SPECIFICATION



MODEL : EW301

Detects Gases : Natural Gas (L.N.G), L.P, Propane, Butane

Sensor Type : Catalytic, Diffusion Type

Alarm Point : 20% LEL (user adjustable)* (Variable setting)

Response Time : <20 Seconds

Opereating Temperture : -10 C ~ 40 C (15 F ~125 F)

Power : 220V AC(+10%) 50~60Hz

Power Consumption : 1.5 VA

Weight : 330g (11.6 OZ = 0.726 lbs)

Dimensions : 75*120*45 (2.9"*4.7*1.8")

Visual Alarm : 1/5" LED Yellow

Audio Alarm : Intermittent piezo-70dB at 1 m (option 85dB)

Alarm output : stand by OV DC, Alarm by 9V DC

(2) EW 401 SPECIFICATION



ส่วนแสดงผล (Indicator)

Item : Gas Leakage Detector (EW-401)

Applicable gas : LPG, LNG, CITY GAS

Power Consumption : AC 220V 50Hz

Power Consumption : 2.5W, On the alarm 3W

Humidity range : less than 95% (RH)

Sensible range : 0 ~ 100% (LEL)

Alarm Setting point : 20% (LEL)

Response time : Within 20 Seconds

Alarm Signal Indicator : LED lamp (Yellow)

Blink & intermdiate

Buzzer sound

Operation Indicator : LED lamp (Green) Blink

Failure Indicator : LED lamp (Red) Biink

Initiative Stability Time : 60 seconds

Connecting cable : VCT or CVVS

0.75mm ~ 2.0 mm (3-wire)

Dimension : 114*260*80

Alarm Output :DC 12V (30~A),

No-Voltage Contact NO.NC.COM

(relay contact)

ส่วนตรวจจับ (Dectector)

Type : Separation

Applicable gases : LPG,LNG,CITY GAS

Sensor : Diffusion type Lot-wire type

Operating Temperature Range : -20C~50C

Humidity Range:less than 95% (RH)

Explosion-proof type : resistant structure

(d2G4,KS 0906)

Cable Connector:inner diameter 16mm/outer

23 mm

Dimension : 137*142*75

weight : 994g

Sensible Density Range : 0 ~ 100% (LEL)

Response Time :within 15 seconds

Case Material : Aluminum



TB&F

ไทยเบสเซิล แชนจ์ เฟิร์มส์

เคาะตุยส์ซัทกรรม เคาะเผาศัพ

Tel: 088-5781429

No. 58-03-243

CERTIFICATION OF MODEL APPROVAL

Applicant's Name : Jong Gil Kim
Company Name : Ewon Engineering Co. Ltd
Address : 412-2, Naisan-Dong, Ulsang
City, Kyonggi-Province, Korea

The following item that you submitted for model approval has been duly inspected and approved by us in accordance with Clause 51 of 50 and Clause ① of 50.2 of Fire-Fighting Law, and Article 11 of 12 of Korea Fire Equipment Inspection Standards.

1. Item : Gas Leakage Detector
2. Type : AC110/220V, Separation type, Diffusion type, Combustion type, Explosion proof type, Alarm type, LPG, LIG, City Gas
3. Approval No : 21 96 -3 -2
4. Approval Date : Mar. 19, 1999

Deemooyorot

President : *Moo Yotil, Lec

Korea Fire Equipment Inspection Corporation

21 96 -3 -2

21582

กรมการป้องกัน
และบรรเทาสาธารณภัย
กรุงเทพฯ 10400

22 ตุลาคม 2543

เรื่อง รับทราบการตรวจและรับรองเครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว (GAS DETECTOR)

เรียน กรรมการบริษัท ขุนพลโกลด์ไลน์ จำกัด

ด้วย บริษัท ขุนพลโกลด์ไลน์ จำกัด ขอแจ้งว่า เครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว

1. ชนิดเครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543

2. ชนิดเครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543

ตามแบบเครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543 ได้ผ่านการ
ตรวจสอบและรับรองโดยกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร
แล้ว และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทเครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว
จากกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร แล้ว จึงขอแจ้ง
ให้ท่านทราบ และขอแจ้งว่า เครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543
ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร
แล้ว และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทเครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว
จากกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร แล้ว

การตรวจและรับรองเครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543
ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร
แล้ว และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทเครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว
จากกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร แล้ว จึงขอแจ้ง
ให้ท่านทราบ และขอแจ้งว่า เครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543
ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร
แล้ว และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทเครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว
จากกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร แล้ว

จึงขอแจ้งให้ท่านทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายวิชาญ ศุภานนท์)

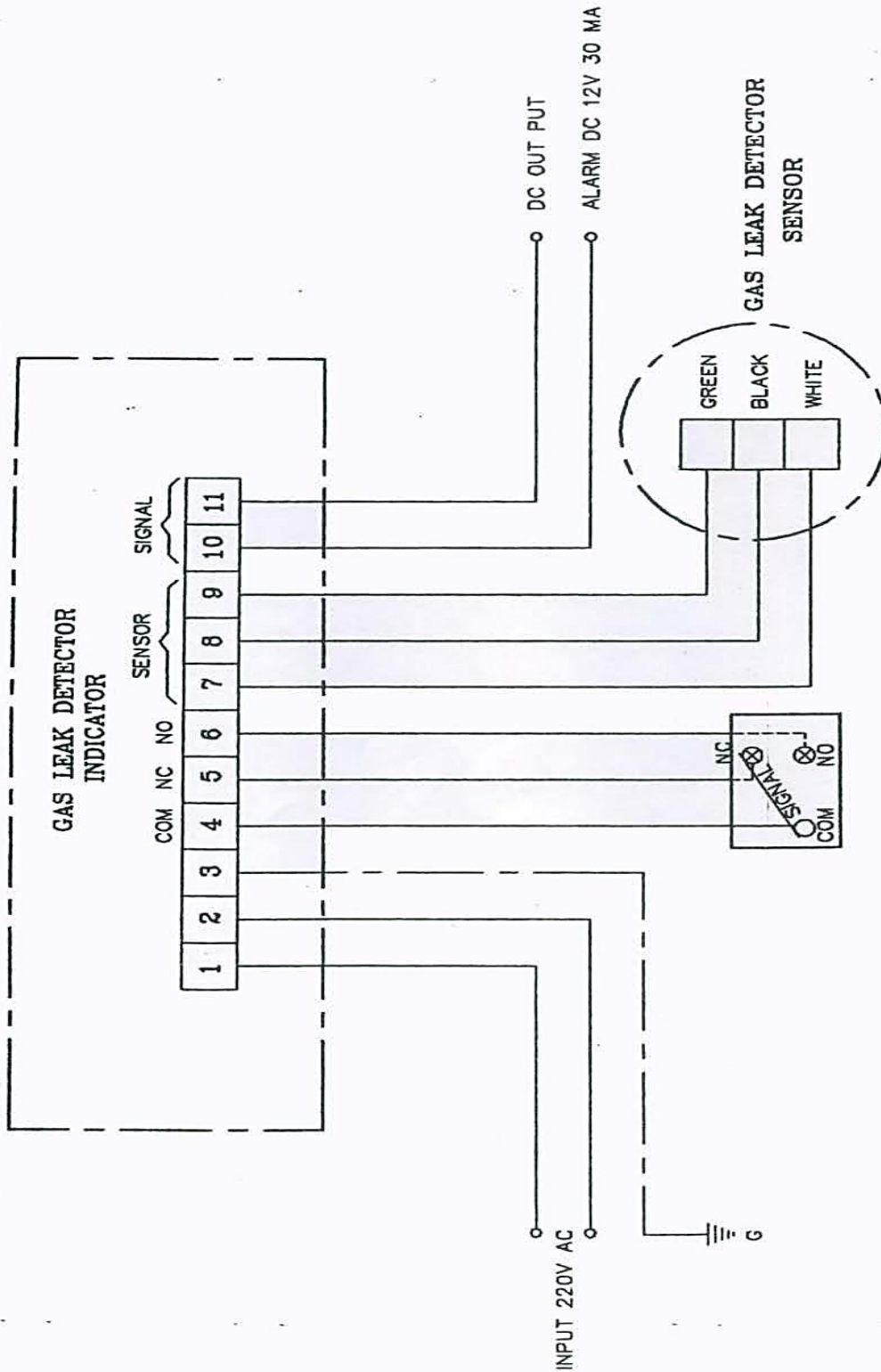
รองประธานกรรมการบริหาร

บริษัท ขุนพลโกลด์ไลน์ จำกัด

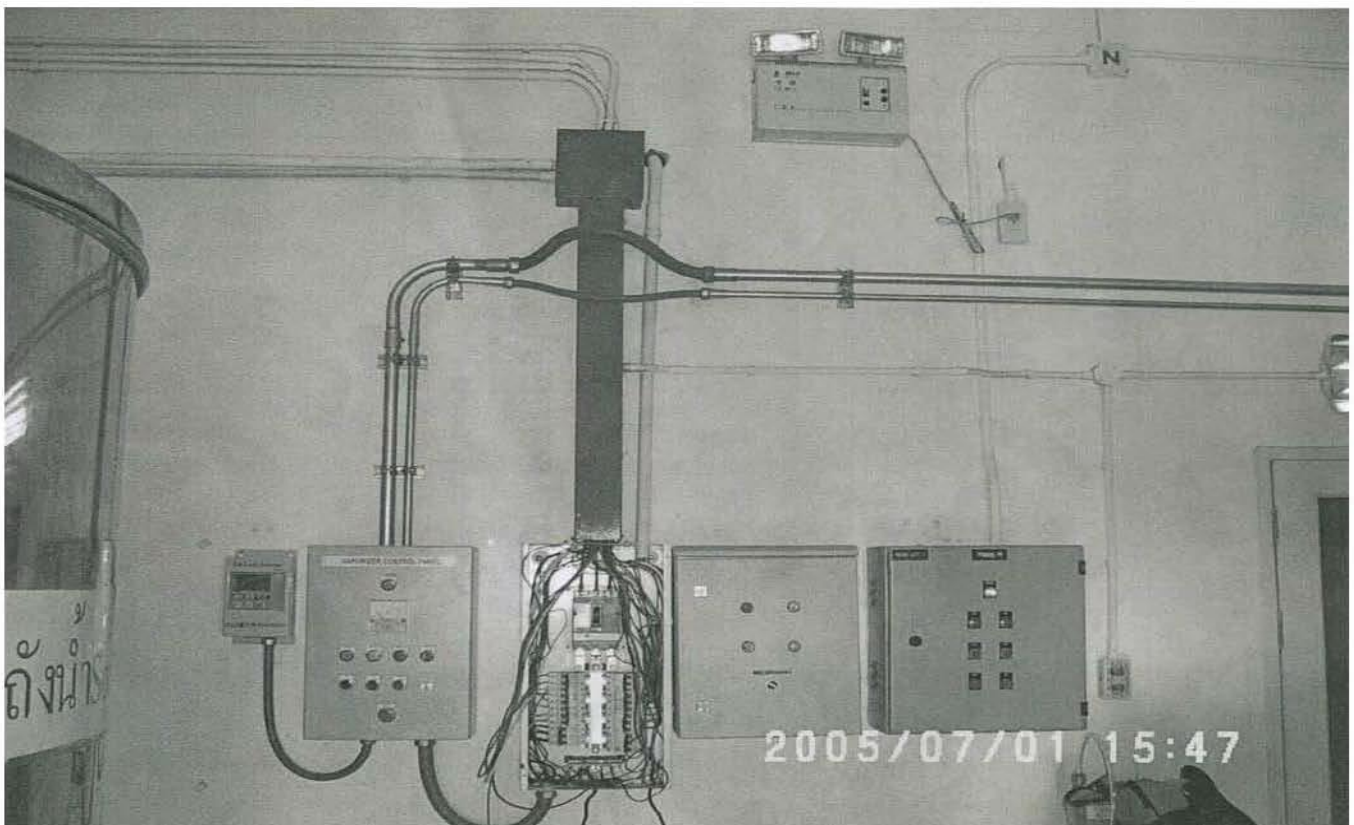
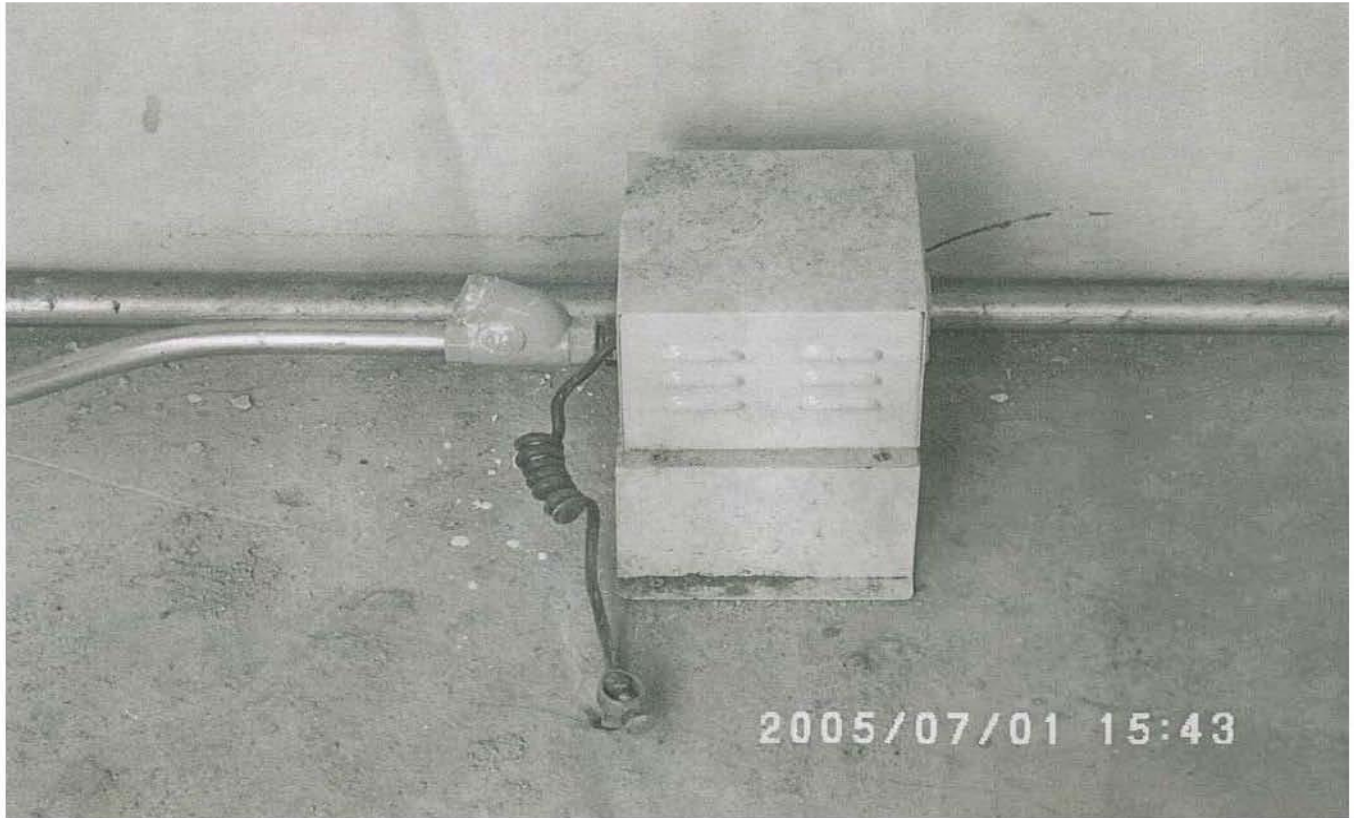
ขอแสดงความนับถือและขอแจ้งให้ท่านทราบ
และขอแจ้งว่า เครื่องตรวจจับแก๊สรั่วแบบติดตั้ง 24 ชั่วโมง 2543
ได้ผ่านการตรวจสอบและรับรองโดยกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร
แล้ว และได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการประเภทเครื่องตรวจจับแก๊สรั่ว
จากกรมการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร แล้ว

15/

15/10/99 21 96 -3 -2
15/10/99 21 96 -3 -2
15/10/99 21 96 -3 -2
15/10/99 21 96 -3 -2



WIRING DIAGRAM
 GAS LEAK DETECTOR "EW00" EW 401





TB&F

ไทยเบรคเกอร์ แอนด์ เฟรชเนลล์

เช่าตู้ปลาธรรมชาติ เฝ้าผาดัก

Tel: 088-5781429

